

DICHIARAZIONE REDDITUALI E PATRIMONIALI AI SENSI DEL COMBINATO DISPOSTO DEGLI ARTT. 14, C.1, LETT.F) D.LGS. N.33/2013 E 2 L.N. 441/1982

Il sottoscritto Costantin Federico, nominato Consigliere di Amministrazione con delibera dell'assemblea del 09/06/2025

DICHIARA

Beni immobili (terreni e fabbricati)

| Tipologia (a) | Comune di ubicazione (anche estero) | Titolo (b) | Quota di titolarità |
|---------------|-------------------------------------|------------|---------------------|
| Fabbricato | Este | Proprietà | 100% |
| | | | |

(a) Specificare se trattasi di fabbricato o terreno

(b) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca.

Beni mobili registrati

| Autovetture (modello) | Anno | Annotazioni |
|-----------------------|------|-------------|
| HUNDAI IX20 | 2017 | |

Azioni di società, quote di partecipazione di società

| Denominazione della società (anche estera) | Entità in valore assoluto e percentuale delle quote o azioni possedute | Annotazioni |
|--|--|-------------|
| Parafarmaco Alitalia sas | 5% | |

Cariche di Amministratore o Sindaco di società

| Tipo di carica | Denominazione della società | Attività economica svolta |
|------------------------|-----------------------------|---------------------------|
| | | |
| Eventuali annotazioni: | | |

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Luogo, li 09.06.2025

Firma
