

DICHIARAZIONE REDDITUALI E PATRIMONIALI AI SENSI DEL COMBINATO DISPOSTO DEGLI ARTT. 14, C.1, LETT.F) D.LGS. N.33/2013 E 2 L.N. 441/1982

La sottoscritta Peruffo Laura, nominata Consigliere di Amministrazione con delibera dell'assemblea del 09/06/2025

DICHIARA

Beni immobili (terreni e fabbricati)

Tipologia (a)	Comune di ubicazione (anche estero)	Titolo (b)	Quota di titolarità
	/		

(a) Specificare se trattasi di fabbricato o terreno

(b) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca.

Beni mobili registrati

Autovetture (modello)	Anno	Annotazioni
Citroen C3	2017	

Azioni di società, quote di partecipazione di società

Denominazione della società (anche estera)	Entità in valore assoluto e percentuale delle quote o azioni possedute	Annotazioni
	/	

Cariche di Amministratore o Sindaco di società

Tipo di carica	Denominazione della società	Attività economica svolta
	/	
Eventuali annotazioni:		

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Luogo, li 09.06.2025

Firma

